

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

• EXTERIOR

FRENTE: 77.1 cm - 30 3/8"

FONDO: 66 cm - 26"

ALTURA: 206.6cm - 81 3/8"

• INTERIOR

FRENTE: 67.5 cm - 26 15/32"

FONDO: 52.8 cm - 20 13/16"

ALTURA: 155.5 cm - 61 1/4"

Embarque

- CONTENEDOR 20 FT / CONTAINER 18
- CONTENEDOR 40 FT / CONTAINER 48
- PESO: 113 Kg / 249 LB
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- -18°C A -24°C / -0°F TO -12°F

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:
17,2 KWH/24H

Capacidad

- 19,5 Pies Cúbicos
552 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Fabricación de acero inoxidable
- Gas refrigerante ecológico
- Compresor de última generación
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de refrigeración de aire forzado (evaporador aletado)
- Puerta sólida
- Base con ruedas giratorias con freno
- Display digital para temperatura y alarmas
- Iluminación interior mediante led
- Control de temperatura electrónico

